

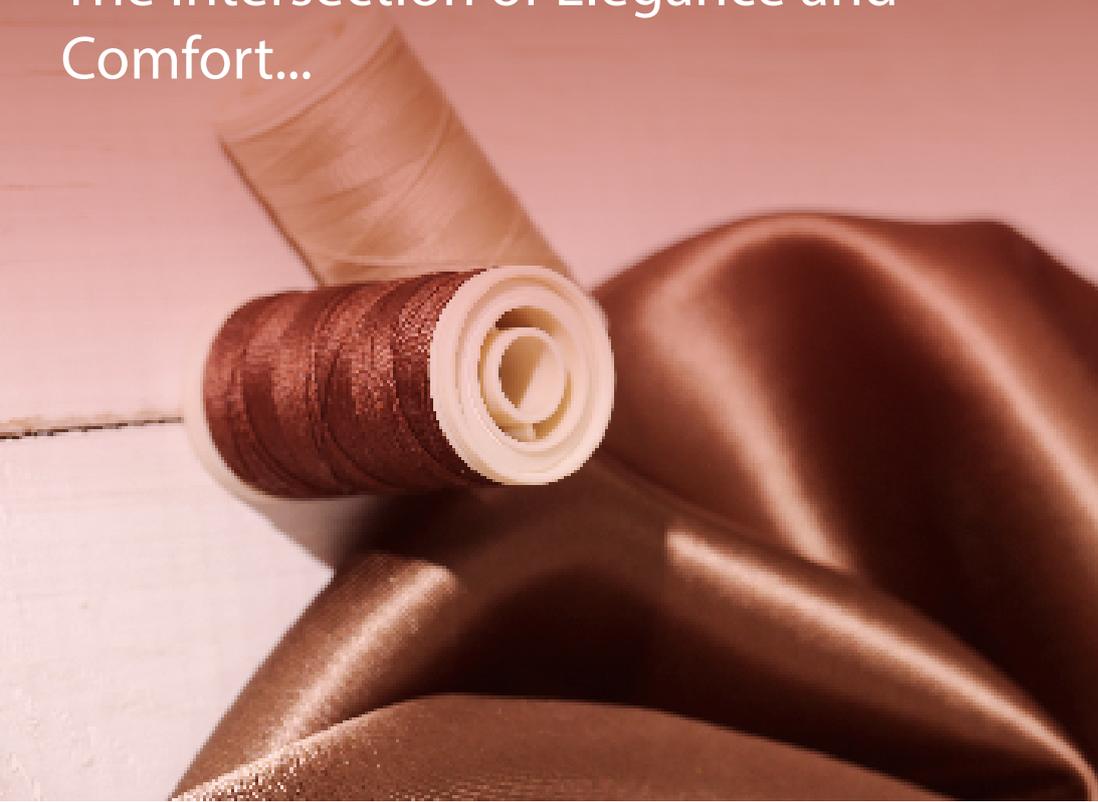


каталог продукции

Yarn DayTextile
Ziya Gökalp Boulevard. Süleyman Demirel Street. Mall
of Istanbul The Office Building Floor:11 Flat:88
Basaksehir/Istanbul

Cupro

The Intersection of Elegance and Comfort...



Cupro — это целлюлозное волокно, получаемое из переработанных отходов хлопка, и также известное как "искусственный шелк". Это волокно обладает уникальными тактильными свойствами. Самыми заметными особенностями Cupro являются мягкость, легкость и шелковистый блеск, придающие тканям роскошное ощущение. Его шелковистая текстура делает ткань элегантной на ощупь. Кроме того, Cupro обладает влагоотводящими свойствами, поглощая пот с тела и создавая охлаждающее ощущение, а отличная воздухопроницаемость обеспечивает комфорт в жаркую погоду. Более того, Cupro естественным образом обладает антибактериальными свойствами, что помогает предотвратить раздражение кожи. Это волокно легко окрашивается, позволяя достигать насыщенных и ярких цветов. Также Cupro устойчива к образованию складок и долговечна, что делает её долговечным материалом. В качестве экологически чистого выбора, Cupro играет важную роль в устойчивом развитии текстильной промышленности, так как она изготовлена из переработанных отходов хлопка.

Области применения

Ткань из Cupro может быть использована в различных областях, включая платья, блузки, юбки и нижнее белье. Она особенно подходит для драпированных дизайнов и стильных кроев. Кроме того, её часто используют для аксессуаров и текстиля для дома, что позволяет сочетать её



Подкладка из ткани Cupro
Подкладка из ткани Cupro — отличный выбор для различных типов одежды благодаря своим уникальным свойствам. Известная своей мягкостью и воздухопроницаемостью, подкладка из Cupro улучшает общий комфорт одежды, делая её идеальной как для повседневной, так и для официальной одежды.

Комфорт и ощущение:

Шелковистая текстура подкладки из Cupro придает роскошное ощущение на коже, уменьшая трение и раздражение. Это делает её особенно подходящей для деликатных тканей, обеспечивая комфортную посадку на протяжении всего дня.

Воздухопроницаемость:

Как и внешняя ткань, подкладка из Cupro обладает хорошей воздухопроницаемостью, что способствует циркуляции воздуха. Эта особенность помогает регулировать температуру, делая подкладку идеальной как для теплой, так и для прохладной погоды,

Управление влагой:

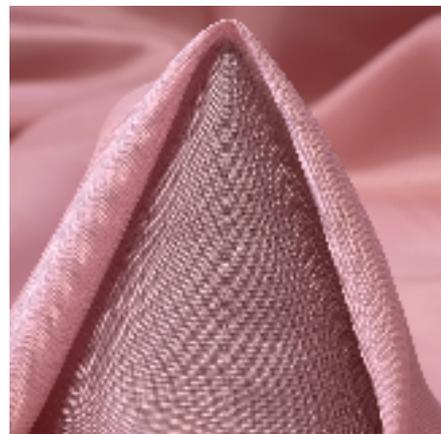
Cupro отлично отводит влагу от тела, помогая сохранять сухость и комфорт. Это особенно полезно для подкладок в платьях и костюмах, где комфорт играет ключевую роль.

Устойчивость:

Использование Cupro для подкладки способствует устойчивой моде. Изготовленный из натуральных волокон, Cupro требует меньше воды и энергии в процессе производства по сравнению с синтетическими материалами, что соответствует принципам экологически чистого производства.

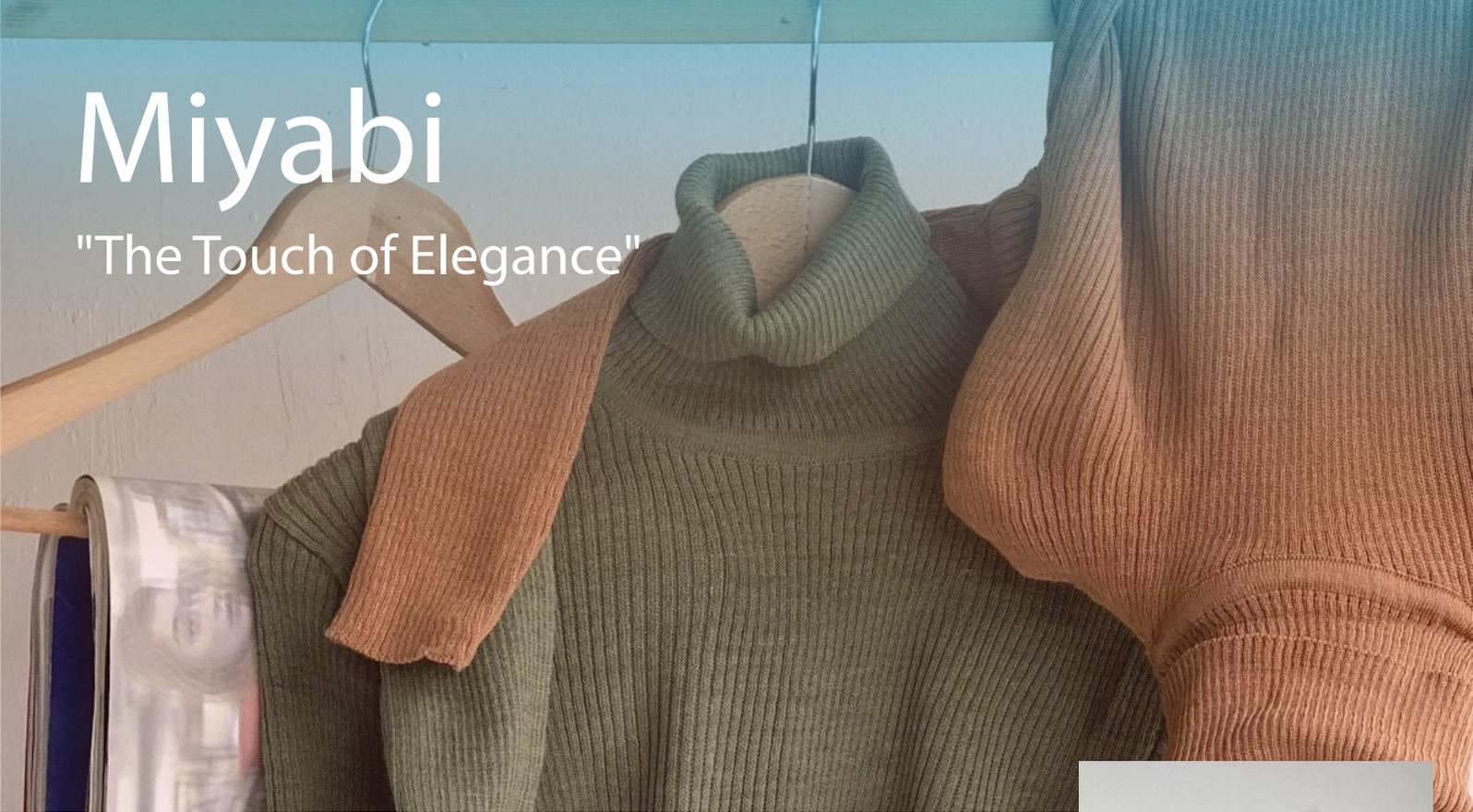
Универсальность:

Подкладка из Cupro легко сочетается с различными тканями, придавая любому изделию элегантность. Она хорошо дополняет разнообразные стили, от свободных платьев до приталенных жакетов, что делает её универсальным выбором для дизайнеров.



Miyabi

"The Touch of Elegance"



Miyabi — это специализированное акриловое волокно, известное своей исключительной мягкостью и премиальным качеством. Разработанное с использованием передовых японских технологий, это волокно дарит уникальные тактильные ощущения. Одной из выдающихся особенностей Miyabi является его кашемировая мягкость, которая придает ткани роскошное ощущение. Несмотря на то, что это акрил, он в значительной степени имитирует натуральные волокна, что делает его идеальным для создания высококачественных и комфортных текстильных изделий.

Miyabi выделяется своей мягкостью, легкостью и высокой яркостью цвета. Оно также обладает отличными теплоизоляционными свойствами, сохраняя тепло в холодную погоду, в то время как его воздухопроницаемая структура предотвращает перегрев. Кроме того, Miyabi имеет гипоаллергенные свойства, что делает его безопасным для чувствительной кожи, а его долговечность гарантирует длительный срок службы и комфорт.



Durashine

Elegance and Endurance...



Durashine — это акриловое волокно, которое выделяется своей долговечностью и блеском, специально разработанное для использования в наружных приложениях. Известное своей исключительной стойкостью к ультрафиолетовым лучам и погодным условиям, Durashine сохраняет свой цвет и блеск даже после длительного воздействия солнечного света. Благодаря этим характеристикам, оно стало популярным выбором для уличной мебели, тентов, навесов и морских тканей.

Durashine предназначено для долговечного использования, обладая высокой прочностью на разрыв и стойкостью к выцветанию, плесени и пятнам. Кроме того, его мягкая текстура и легкость повышают комфорт на открытом воздухе, при этом сохраняя стильный внешний вид. Волокно может быть произведено в различных цветах и легко поддается обработке. Его невысокие требования к обслуживанию делают его еще более практичным. Более того, Durashine является экологически чистым выбором, сочетая долговечность и устойчивость в условиях внешней среды.



Смешанные нити.

COMPOSITION	BLENDED	OE PRODUCTION COUNT RANGE	RING PRODUCTION COUNT RANGE	VORTEKS PRODUCTION COUNT RANGE
POLYESTER / COTTON (CARDED OR COMBED)	50/50--65/35--35/65--80/20 AND DIFFERENT	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
POLYESTER / VISCOSE	67/33--50/50--80/20	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
POLYESTER / WOOL	67/33		Ne 12/1 to Ne 50/1	
CELLULOSIC (VISCOSE / TENCEL / MODAL) / COTTON (CARDED OR COMBED)	50/50--65/35--35/65--80/20 AND DIFFERENT	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
ACRYLIC / COTTON (CARDED OR COMBED)	50/50--65/35--35/65--80/20 AND DIFFERENT	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
BAMBU / COTTON (CARDED OR COMBED)	50/50--65/35--35/65--80/20 AND DIFFERENT	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
CUPRO / COTTON (CARDED OR COMBED)	50/50--65/35--35/65--80/20 AND DIFFERENT		Ne 6/1 to Ne 60/1	
MİYABI / VISCOSE	70/30--60/40		Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
MİYABI / COTTON (CARDED OR COMBED)	50/50		Ne 6/1 to Ne 60/1	
COTTON (CARDED OR COMBED) / LINEN	50/50--60/40--70/30--80/20	NE 6/1 to 16/1	NE 6/1 to 30/1	
COTTON (CARDED OR COMBED) / HEMP	70/30--80/20	NE 6/1 to 16/1	NE 6/1 to 30/1	
CELLULOSIC (VISCOSE / TENCEL / MODAL) / SILK	50/50--65/35--35/65--80/20 AND DIFFERENT		Ne 12/1 to Ne 50/1	Ne 14/1 to Ne 50/1

Технические нити.

Code	Composition	Count Range	Processing
410FB	93% MetaAramid - 5% ParaAramid - 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
410FR	75% MetaAramid - 23% ParaAramid - 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
410Z1	50% MetaAramid - 49% Viscose FR - 1% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
410PV	79% Viscose FR - 20% ParaAramid - 1% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
410BG	55% Viscose FR - 44% MetaAramid - 1% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
410LA	50% Viscose FR - 45% MetaAramid - 5% ParaAramid	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
410MC	60% Modacrylic - 38% Combed Cotton - 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
415FB	93% MetaAramid - 5% ParaAramid - 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Knitting Waxed
415PV	79% Viscose FR - 20% ParaAramid - 1% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Knitting Waxed
415BG	55% Viscose FR - 44% MetaAramid - 1% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Knitting Waxed
415MC	60% Modacrylic - 38% Combed Cotton - 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Knitting Waxed

Ionix+ X-Static

Positive Force

****Ionix +**** использует силу положительных ионов для борьбы с микробами на мягких поверхностях. Компания Noble Biomaterials предлагает Ionix + в трех вариантах, от потребительских товаров до медицинских изделий и средств ухода за ранами.

Основной механизм действия Ionix + заключается в высвобождении ионов серебра из волокон, тканей или пен. Когда продукт с Ionix + используется, положительно заряженные ионы высвобождаются в присутствии влаги (например, влагоиспарения, которое естественно выделяется с поверхности кожи). Этот ионный эффект помогает подавлять и уничтожать микробы на поверхности изделия, защищая его от микробного воздействия.

Ionix + — это технология, которая обеспечивает постоянное связывание с поверхностью волокон, нитей, тканей или пен в металлизированной форме с использованием серебра чистотой 99,9%.

В своей экструзионной форме, положительно заряженные ионы серебра навсегда внедряются в структуру волокна или нити.

В топической форме Ionix +, положительно заряженные ионы добавляются к ткани на стадии отделки.

Синтетические и целлюлозные нити.

COMPOSITION	BLENDED	OE PRODUCTION COUNT RANGE	RING PRODUCTION COUNT RANGE	VORTEKS PRODUCTION COUNT RANGE
POLYESTER	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
VISCOSE	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
TENCEL	% 100		Ne 12/1 to Ne 50/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
MODAL	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
ACRYLIC	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
BAMBU	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1	Ne 14/1 to Ne 50/1
CUPRO	% 100		Ne 6/1 to Ne 60/1	

Натуральные нити.

COMPOSITION	BLENDED	OE PRODUCTION COUNT RANGE	RING PRODUCTION COUNT RANGE
EGEAN TURKISH COTTON / COMBED or COMPACT	% 100	Ne 6/1 to Ne 40/1	Ne 6/1 to Ne 60/1
TURKISH COTTON / COMBED OR COMPACT	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 40/1
EGEAN COTTON / CARDED	% 100	Ne 6/1 to Ne 40/1	Ne 6/1 to Ne 40/1
TURKISH COTTON / CARDED	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 30/1
SUPIMA	% 100		Ne 12/1 to Ne 50/1
ORGANIC COTTON	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 60/1
EGYPT COTTON	% 100		Ne 6/1 to Ne 60/1

Переработанные хлопковые нити.

COMPOSITION	BLENDED	OE PRODUCTION COUNT RANGE	RING PRODUCTION COUNT RANGE
PRE-CONSUMER COTTON	% 100	Ne 6/1 to Ne 16/1	Ne 6/1 to Ne 60/1
POST-CONSUMER COTTON	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 40/1
PRE-CONSUMER COTTON	MAXIMUM 50/50		Ne 6/1 to Ne 60/1
POST-CONSUMER COTTON	MAXIMUM 50/50		Ne 6/1 to Ne 40/1
PRE-CONSUMER COTTON ORGANIC	% 100	Ne 6/1 to Ne 16/1	Ne 6/1 to Ne 60/1
POST-CONSUMER COTTON ORGANIC	% 100	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 40/1
RE CYCLED POLYESTER	% 100	Ne 6/1 to Ne 16/1	Ne 6/1 to Ne 40/1

Смешанные переработанные нити.

COMPOSITION	BLENDED	OE PRODUCTION COUNT RANGE	RING PRODUCTION COUNT RANGE
PRE CYCLED POLYESTER / PRE CONSUMER or POST CONSUMER COTTON CARDED	67/33--50/50--33/67- -20/80	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 30/1
ECOVERA or VISCOSE / PRE CONSUMER or POST CONSUMER COTTON CARDED	67/33--50/50--33/67- -20/80	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 40/1
PRE CYCLED POLYESTER / VISCOSE or ECOVERA	50/50--67/33--33/67- -80/20	Ne 6/1 to Ne 30/1	Ne 6/1 to Ne 30/1

Технические переработанные нити.

Composition	Count Range	Processing
73% MetaAramid + 20% Pre Consumer MetaAramid + 5% ParaAramid + 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
55% MetaAramid + 20% Pre consumer MetaAramid + 23% ParaAramid + 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
40% MetaAramid + 10% Pre consumer MetaAramid + 49% Viscose FR + 1% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving
55% Viscose FR + 34% MetaAramid + 10% Pre Consumer MetaAramid + 1% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving And Knitting
50% Viscose FR + 35% MetaAramid + 10% Pre Consumer MetaAramid + 5% ParaAramid	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving And Knitting
40% Modacrylic + 20% Pre Consumer Modacrylic + 38% Pre Consumer Carded Cotton + 2% Antistatic	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving And Knitting
35% Modacrylic + 20% Pre Consumer Modacrylic + 45% Pre Consumer Carded Cotton	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving And Knitting
35% Modacrylic + 20% Pre Consumer Modacrylic + 35% Pre Consumer Carded Cotton + 5% Polyamide	Ne 20/2 to Ne 60/2	Weaving And Knitting

Технические переработанные нити.

Name	Code	Composition	Type	Weight g/m ²	Width cm
Fire-Resist 195	386	75% Metaaramid 23% Paraaramid 2% Antistatic	2/1 Twill	195	160
Fire-Resist 195 RS	392	75% Metaaramid 23% Paraaramid 2% Antistatic	2/1 Twill Ripstop	195	160
Fire-Blocker 155	305	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	1/1 Plain	155	160
Fire-Blocker 200	335	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	2/1 Twill	200	160
Fire-Blocker 220	380	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	2/2 Twill	220	160
Body-Guard 160	345	55% Viscose FR 44% Metaaramid 1% Antistatic	1/1 Plain	160	160
Body-Guard 250	342	55% Viscose FR 44% Metaaramid 1% Antistatic	2/1 Twill	250	160

Технические переработанные нити.

Fire-Blocker 110 RS	6001	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	1/1 Plain Ripstop	110	160
MACO-S 250	374	60% Modacrylic 38% Cotton 2% Antistatic	2/1 Twill	250	160
Opti-Syn 160	439	33% Aramid 32% Modacrylic 23% Tencel 10% Polyamide 2% Antistatic	1/1 Plain	160	160
Opti-Syn 220 RS	435	33% Aramid 32% Modacrylic 23% Tencel 10% Polyamide 2% Antistatic	2/1+3/1 Twill Ripstop	220	160

Технические переработанные нити.

Woven	Code	Composition	Weaving Type	Weight g/m ²	Width cm
Fire-Lining 120	6000	50% Viscose FR 45% Metaaramid 5% Paraaramid	1/1 Plain	120	160
Fire-Blocker 110 RS	6001	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	1/1 Plain Ripstop	110	160

Технические переработанные нити.

Woven	Code	Composition	Weaving Type	Weight g/m ²	Width cm
Fire-Lining 120	6000	50% Viscose FR 45% Metaaramid 5% Paraaramid	1/1 Plain	120	160
Fire-Blocker 110 RS	6001	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	1/1 Plain Ripstop	110	160

Технические переработанные нити.

Knitted Fabric Name	Code	Composition	Knitting Type	Weight g/m2	Width cm
Knit Fire-Blocker 190	408	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	Single jersey	190	0
Knit Fire-Blocker 190	381	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	Interlock	190	0
Knit Fire-Blocker 240	322	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	Interlock	240	0
Knit Fire-Blocker 270	395	93% Metaaramid 5% Paraaramid 2% Antistatic	3 Thread Fleece	270	0
Knit Body-Guard 220	351	55% Viscose FR 44% Metaaramid 1% Antistatic	Single jersey	220	0
Knit Body-Guard 220	361	55% Viscose FR 44% Metaaramid 1% Antistatic	Pique	220	0
Knit Body-Guard 270	356	55% Viscose FR 44% Metaaramid 1% Antistatic	3 Thread Fleece	270	0
Knit Para-Vis 180	326	78% Viscose FR 20% Paraaramid 2% Antistatik	Single jersey	180	0
Knit Para-Vis 230	327	78% Viscose FR 20% Paraaramid 2% Antistatik	Single jersey	230	0

Технические переработанные нити.

Knit Opti-Syn 280	440	33% Aramid 32% Modacrylic 23% Tencel 10% Polyamide 2% Antistatic	Pique & Single Jersey	280	0
Knit MACO-S 220	352	60% Modacrylic 38% Cotton 2% Antistatic	Single jersey	220	0
Knit MACO-S 220	441	60% Modacrylic 38% Cotton 2% Antistatic	Rib	220	0
Knit MACO-S 250	442	60% Modacrylic 38% Cotton 2% Antistatic	Interlock	250	0

Технические переработанные нити.

Name	Code	Composition	Type	Weight	Width cm
Elastic Fabric 400g/m2	8000	3 Layer (93% MetaAramid-5% ParaAramid-2% Antistatic woven fabric stitched with 50% Aramid -50% Viscose FR inner lining and elastane fabric)	x	400 g	66 cm
Knitted Cuff	8001	100% ParaAramid	x	51 g	8 cm
Knitted Cuff	8002	91% MetaAramid-5% ParaAramid-2% Antistatic-2% Elastane	x	55 g	8 cm
Webbing	8003	93% MetaAramid-5% ParaAramid-2% Antistatic	x	15 g	1,9 cm
Webbing	8004	93% MetaAramid-5% ParaAramid-2% Antistatic	x	17 g	2,5 cm
Webbing	8005	100% ParaAramid	x	35 g	4 cm
Webbing	8006	100% ParaAramid	x	23 g	4 cm
Webbing	8007	100% ParaAramid	x	8 g	2 cm

Технические переработанные нити.

Name	Code	Description	Type	Weight g/m2	Width cm
Heat Barrier	5000	Aramid <i>Nonwoven</i> quilted to an "Aramid/Viscose FR" inner <i>Lining</i>	x	205	160
Heat Barrier	5001	Aramid <i>Nonwoven</i> quilted to an "93% MetaAramid-5% ParaAramid-2% Antistatic" inner <i>Lining</i>	x	195	160
Heat Barrier	5002	Double layer Aramid <i>Nonwoven</i> quilted to an "93% MetaAramid-5% ParaAramid-2% Antistatic" inner <i>Lining</i>	x	220	160
Heat Barrier	5003	Aramid <i>Felt</i> quilted to an "Aramid/Viscose FR" inner <i>Lining</i>	x	250	160
Heat Barrier	5004	Aramid layer Aramid <i>Felt</i> quilted to an "Aramid/Viscose FR" inner <i>Lining</i>	x	380	160
Heat Barrier	5005	Three layers of Aramid <i>Felt</i> quilted to an "Aramid/Viscose FR" inner <i>Lining</i>	x	510	160

Технические переработанные нити.

Name	Code	Composition	Type	Weight g/m2	Width cm
Nonwoven Waterjet	3000	85% MetaAramid-15% ParaAramid	x	85	152-160
Nonwoven Waterjet	3001	85% MetaAramid-15% ParaAramid	x	55	152-160
Nonwoven Needle Punched	3001	100% MetaAramid	x	130	160

Технические переработанные нити.

Name	Code	Description	Type	Weight g/m ²	Width cm
Moisture Barrier	4000	Heat Resistant <i>Nonwoven</i> laminated to a <i>PU Membrane</i>	x	90	150
Moisture Barrier	4001	Heat Resistant <i>Nonwoven</i> laminated to a <i>PU Membrane</i>	x	125	150
Moisture Barrier	4002	Heat Resistant <i>Nonwoven</i> laminated to an <i>ePTFE Bicomponent Membrane</i>	x	125	150
Moisture Barrier	4003	Heat Resistant <i>3D Nonwoven</i> laminated to an <i>ePTFE Bicomponent Membrane</i>	x	165	150
Moisture Barrier	4004	Knitted Polyester <i>Fabric</i> laminated to a <i>PU Membrane</i>	x	85	150
Moisture Barrier	4005	Heat Resistant <i>3D Nonwoven</i> laminated to an <i>ePTFE Bicomponent Membrane</i>	x	90	150
Moisture Barrier	4008	Heat Resistant <i>3D Nonwoven</i> laminated to a <i>PU Membrane</i>	x	165	150